Crema Diesel Spa
Via Leonardo Da Vinci, 55
Bagnolo Cremasco
Tel: 0373 237111

Mercedes-Benz Classe A

MERCEDES A 180 d Premium Night Edition Auto

Euro 32.900
iva inclusa

- 01/2023
- 60.164 km
- Diesel
- Automatico
- 1950 cc
- 85 KW (116 CV)
- 5
- Bianco

Garanzia 24 mesi Neopatentati Pronta consegna

DESCRIZIONE

NOTA PREZZO:

Importo valido per acquisto con Crema Diesel Financial.
In mancanza di adesione alla promozione in corso, salvo esaurimento scorte, il prezzo da considerarsi è Euro 34.900.

EQUIPAGGIAMENTO:

Telecamera per la retromarcia assistita
Park Assist con PARKTRONIC
Tergicristalli con sensore pioggia
Sistema di navigazione su disco fisso
Cambio automatico 8G-DCT
Shift Paddles
TEMPOMAT
Touchpad
Display sulla plancia con diagonale da 10,25"
Sistema di controllo della pressione pneumatici
Riconoscimento automatico dei segnali stradali
Climatizzatore automatico
Sistema di assistenza abbaglianti adattivi
Fari LED High Performance

Display centrale con diagonale da 10,25"
Pacchetto Parcheggio
Pacchetto retrovisori

Prezzo passaggio di proprietà escluso.
In caso di permuta ci fornisca: marca, modello, colore, mese ed anno di immatricolazione, km, accessori principali, cambio, KW/CV e stato della vettura (meglio se con foto allegate).
Con queste informazioni potremo risponderti più velocemente.

Garanzia: 24 mesi Certified
Iva Esposta: Si
Fatturabile e finanziabile

Le 12 Promesse Mercedes-Benz Certified
Solo l?usato Mercedes-Benz Certified ti fa ben 12 promesse, per offrirti un servizio personalizzato e completo in grado di assicurarti il meglio in termini di efficienza, sicurezza e qualità.
- Garanzia fino a 48 mesi
- Assistenza Stradale Mobilo
- Prodotti Finanziari
- Permuta
- Servizi Connessi
- Auto Sostitutiva
- Chilometraggio Certificato
- Manutenzione
- 150 Controlli
- Consulenza Personalizzata
- Digital Store
- Tagliando pre-consegna

Se sei interessato alla vettura presentata non esitare a contattarci, un nostro consulente di vendita avrà il piacere di illustrarti le vantaggiose offerte a Te dedicate. Per Crema Diesel ogni Cliente è importante e merita attenzione.

CREMA DIESEL S.p.A. dal 1980!
Concessionaria Ufficiale Mercedes-Benz e Smart per la provincia di Cremona e Lodi.

Sede: Bagnolo Cremasco (CR)
Filiale: Cremona (CR)
Filiale: Pieve Fissiraga (LO)

Ti aspettiamo in concessionaria!!!

La dotazione tecnica e gli optional presentati potrebbero in alcuni casi differire dall'effettivo equipaggiamento della vettura. Crema Diesel S.p.A. declina ogni responsabilità per eventuali involontarie incongruenze, che non rappresentano un impegno contrattuale. La locazione delle vetture potrebbe cambiare a causa degli spostamenti tecnici dello stock fra le nostre sedi. Vi chiediamo pertanto di contattarci telefonicamente per conferma prima di raggiungere la concessionaria.
[C]116628

ETICHETTA ENERGETICA

Consumi combinati	Carburante: 0,0 l/100km (2)
Consumi urbani	0,0 l/100km (2)

Consumi extra urbani	0,0 l/100km (2)
Emissioni CO2 combinate	0 g/km (2)
Classe di emissione	

EQUIPAGGIAMENTI DI SERIE

Airbag anteriori per la testa	Airbag ginocchia lato guida
Airbag guida	Airbag laterali
Airbag laterali anteriori	Airbag passeggero
Airbag per le ginocchia	Airbag posteriore
ATTENTION ASSIST (sist.di protez. da stanchezza e colpi di sonno)	Autoradio
Autoradio digitale DAB	Avviso del cambio di corsia
Bluetooth	Bracciolo anteriore
Cambio automatico	Chiamata di emergenza
Chiusura centralizzata	Chiusura centralizzata telecomandata
Climatizzatore automatico	Cofano motore attivo per sicurezza pedoni
Collision Prevention Assist	Computer di bordo
Controllo elettronico della stabilità	DYNAMIC SELECT con programmi di marcia a scelta
ECO Start/Stop Automatico	ESP
Fari a Led	Indicatore pressione pneumatici
Indicatore temperatura esterna	Isofix
Limitatore di velocità	Luce d'ambiente
Luci diurne	Luci diurne a Led
Monitoraggio pressione pneumatici	Navigatore satellitare
Paddles	Parabrezza riscaldabile
Parcheggio automatico	Park assist
Sensore di luminosità	Sensore di parcheggio
Sensore luci	Sensore pioggia
Sensore pneumatici	Sensori di parcheggio assistito anteriori
Sensori di parcheggio assistito posteriori	Sensori di parcheggio con telecamera posteriore

Servosterzo	Sistema antisbandamento attivo
Sistema di avviso di distanza	Sistema di controllo della pressione pneumatici (RDK)
Sistema di rilevazione della stanchezza	Sistema multimediale MBUX
Volante in pelle	Volante multifunzionale
Volante regolabile	Volante regolabile in altezza

I prezzi esposti sul sito internet sono indicativi e potrebbero subire variazioni. La invitiamo a prestare attenzione alle indicazioni fornite durante l'appuntamento in salone, in quanto farà fede il prezzo di listino riportato sul preventivo. Il valore delle emissioni di CO2 e del consumo di carburante è definito sulla base di prove ufficiali secondo le disposizioni applicabili in vigore al momento dell'omologazione. I valori delle emissioni di CO2 e del consumo di carburante indicati sono conformi alla procedura di prova WLTP (Worldwide Harmonized Light Vehicles Test Procedure). A partire dal 1° settembre 2018, i veicoli nuovi sono omologati ai sensi della procedura di prova WLTP. La procedura WLTP sostituisce il ciclo NEDC, la procedura di prova precedentemente utilizzata. Date le condizioni di prova più realistiche, il consumo di carburante e le emissioni di CO2 misurate secondo il WLTP sono generalmente superiori a quelle misurate secondo il NEDC. Vengono indicati i valori di CO2 (il gas a effetto serra principalmente responsabile del riscaldamento globale) e di consumo di carburante per consentire il confronto dei dati del veicolo. I valori di omologazione di CO2 e consumo di carburante potrebbero non riflettere i valori effettivi di CO2 e consumo di carburante, che dipendono da molti fattori legati (a titolo esemplificativo ma non esaustivo) allo stile di guida, al percorso scelto, alle condizioni meteorologiche e stradali e alle condizioni, uso e dotazione del veicolo. In ogni caso, i valori ufficiali di CO2 e il consumo di carburante del veicolo acquistato dal cliente verranno forniti con i documenti che accompagnano il veicolo. Per maggiori informazioni sui consumi ufficiali di carburante e sulle emissioni di CO2 specifiche e ufficiali delle autovetture, si prega anche di fare riferimento alla "Guida al risparmio di carburante e alle emissioni di C02", disponibile gratuitamente presso tutti i punti vendita e sul sito web del Ministero dello Sviluppo Economico