









Mercedes-Benz CLA Shooting Brake

MERCEDES CLA SB 200 d AMG Line Advanced Plus

Euro 43.900
iva inclusa



	11/2024
	6 km
	Diesel
	Automatico
	1950 cc
	110 KW (150 CV)
	5
	Grigio

✓ Garanzia 24 mesi Pronta consegna

DESCRIZIONE

NOTA PREZZO:

Importo valido per acquisto con Crema Diesel Financial.

In mancanza di adesione alla promozione in corso, salvo esaurimento scorte, il prezzo da considerarsi è 45.900 euro

EQUIPAGGIAMENTO:

Telecamera per la retromarcia assistita

Park Assist con PARKTRONIC

Tergicristalli con sensore pioggia

Sistema di navigazione su disco fisso

Cambio automatico 8G-DCT

Shift Paddles

TEMPOMAT

Touchpad

Display sulla plancia con diagonale da 10,25"

Sistema di controllo della pressione pneumatici

Riconoscimento automatico dei segnali stradali

Climatizzatore automatico

Sistema di assistenza abbaglianti adattivi

Fari LED High Performance

Display centrale con diagonale da 10,25"

Pacchetto Parcheggio

Pacchetto retrovisori

Prezzo passaggio di proprietà escluso.

In caso di permuta ci fornisca: marca, modello, colore, mese ed anno di immatricolazione, km, accessori principali, cambio, KW/CV e stato della vettura (meglio se con foto allegate).

Con queste informazioni potremo risponderti più velocemente.

Garanzia: 24 mesi Certified

Iva Esposta: Sì

Fatturabile e finanziabile

Le 12 Promesse Mercedes-Benz Certified

Solo l'usato Mercedes-Benz Certified ti fa ben 12 promesse, per offrirti un servizio personalizzato e completo in grado di assicurarti il meglio in termini di efficienza, sicurezza e qualità.

- Garanzia fino a 48 mesi
- Assistenza Stradale Mobilo
- Prodotti Finanziari
- Permuta
- Servizi Connessi
- Auto Sostitutiva
- Chilometraggio Certificato
- Manutenzione
- 150 Controlli
- Consulenza Personalizzata
- Digital Store
- Tagliando pre-consegna

Se sei interessato alla vettura presentata non esitare a contattarci, un nostro consulente di vendita avrà il piacere di illustrarti le vantaggiose offerte a Te dedicate. Per Crema Diesel ogni Cliente è importante e merita attenzione.

CREMA DIESEL S.p.A. dal 1980!

Concessionaria Ufficiale Mercedes-Benz e Smart per la provincia di Cremona e Lodi.

Sede: Bagnolo Cremasco (CR)

Filiale: Cremona (CR)

Filiale: Pieve Fissiraga (LO)

Ti aspettiamo in concessionaria!!!

La dotazione tecnica e gli optional presentati potrebbero in alcuni casi differire dall'effettivo equipaggiamento della vettura. Crema Diesel S.p.A. declina ogni responsabilità per eventuali involontarie incongruenze, che non rappresentano un impegno contrattuale. La locazione delle vetture potrebbe cambiare a causa degli spostamenti tecnici dello stock fra le nostre sedi. Vi chiediamo pertanto di contattarci telefonicamente per conferma prima di raggiungere la concessionaria.

[C]116906

ETICHETTA ENERGETICA

Consumi combinati

Carburante: 0,0 l/100km (2)

Consumi urbani

0,0 l/100km (2)

Consumi extra urbani 0,0 l/100km (2)

Emissioni CO2 combinate 0 g/km (2)

Classe di emissione

EQUIPAGGIAMENTI DI SERIE

ABS Active Brake Assist

Airbag anteriori per il bacino (laterali) Airbag anteriori per la testa

Airbag ginocchia lato guida Airbag guida

Airbag laterali Airbag laterali anteriori

Airbag passeggero Airbag per le ginocchia

Airbag posteriore Android Auto

Apple CarPlay ATTENTION ASSIST (sist.di protez. da stanchezza e colpi di sonno)

Autoradio Autoradio digitale DAB

Bluetooth Bracciolo anteriore

Cambio automatico Cerchi in lega

Chiamata di emergenza Chiusura centralizzata

Chiusura centralizzata telecomandata Climatizzatore automatico

Cofano motore attivo per sicurezza pedoni Collision Prevention Assist

Computer di bordo Controllo elettronico della stabilità

DYNAMIC SELECT con programmi di marcia a scelta ECO Start/Stop Automatico

ESP Fari a Led

Frenata d'emergenza assistita Indicatore pressione pneumatici

Indicatore temperatura esterna Isofix

Keyless Go Limitatore di velocità

Luce d'ambiente Luci diurne

Luci diurne a Led Monitoraggio pressione pneumatici

Navigatore satellitare Paddles

Parabrezza riscaldabile Sensore di luminosità

Sensore di parcheggio Sensore luci

Sensore pioggia	Sensore pneumatici
Sensori di parcheggio assistito anteriori	Sensori di parcheggio assistito posteriori
Sensori di parcheggio con telecamera posteriore	Servosterzo
Sistema antibandamento attivo	Sistema di avviso di distanza
Sistema di controllo della pressione pneumatici (RDK)	Sistema di rilevazione della stanchezza
Sistema multimediale MBUX	Telecamera posteriore
Volante in pelle	Volante multifunzionale
Volante regolabile	Volante regolabile in altezza

I prezzi esposti sul sito internet sono indicativi e potrebbero subire variazioni. La invitiamo a prestare attenzione alle indicazioni fornite durante l'appuntamento in salone, in quanto farà fede il prezzo di listino riportato sul preventivo. Il valore delle emissioni di CO2 e del consumo di carburante è definito sulla base di prove ufficiali secondo le disposizioni applicabili in vigore al momento dell'omologazione. I valori delle emissioni di CO2 e del consumo di carburante indicati sono conformi alla procedura di prova WLTP (Worldwide Harmonized Light Vehicles Test Procedure). A partire dal 1° settembre 2018, i veicoli nuovi sono omologati ai sensi della procedura di prova WLTP. La procedura WLTP sostituisce il ciclo NEDC, la procedura di prova precedentemente utilizzata. Date le condizioni di prova più realistiche, il consumo di carburante e le emissioni di CO2 misurate secondo il WLTP sono generalmente superiori a quelle misurate secondo il NEDC. Vengono indicati i valori di CO2 (il gas a effetto serra principalmente responsabile del riscaldamento globale) e di consumo di carburante per consentire il confronto dei dati del veicolo. I valori di omologazione di CO2 e consumo di carburante potrebbero non riflettere i valori effettivi di CO2 e consumo di carburante, che dipendono da molti fattori legati (a titolo esemplificativo ma non esaustivo) allo stile di guida, al percorso scelto, alle condizioni meteorologiche e stradali e alle condizioni, uso e dotazione del veicolo. In ogni caso, i valori ufficiali di CO2 e il consumo di carburante del veicolo acquistato dal cliente verranno forniti con i documenti che accompagnano il veicolo. Per maggiori informazioni sui consumi ufficiali di carburante e sulle emissioni di CO2 specifiche e ufficiali delle autovetture, si prega anche di fare riferimento alla "Guida al risparmio di carburante e alle emissioni di CO2", disponibile gratuitamente presso tutti i punti vendita e sul sito web del Ministero dello Sviluppo Economico