**CREMADIESEL** 

Via Leonardo Da Vinci, 55 Bagnolo Cremasco Tel: 0373 237111

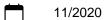
# Mercedes-Benz GLC Coupé

MERCEDES GLC Coupè 400 d Premium Plus 4matic



iva inclusa





**A** 84.337 km

Diesel

**4** Automatico

2925 cc

**9** 245 KW (333 CV)

\_ 5

🔼 Blu



Garanzia 24 mesi

Pronta consegna

## **DESCRIZIONE**

## NOTA PREZZO:

Importo valido per acquisto con Crema Diesel Financial.

In mancanza di adesione alla promozione in corso, salvo esaurimento scorte, il prezzo da considerarsi è Euro 45.900,00.

#### **EQUIPAGGIAMENTO:**

Telecamera posteriore per la retromarcia assistita

Active parking assist incluso PARKTRONIC

Sensore pioggia

Hard-disc navigation

9G-Tronic

**TEMPOMAT** 

Sistema di controllo della pressione pneumatici

Radio digitale

Climatizzazione automatica 2 zone

Fari a LED

Cristalli laterali posteriori e lunotto oscurati

Pedane laterali in acciaio cromato con gommini

Display multimediale 10,2"

Portellone posteriore EASY-PACK

Keyless Start Mirror Package

Pacchetto Night

Regolazione lombare dei sedili

Prezzo passaggio di proprietà escluso.

In caso di permuta ci fornisca: marca, modello, colore, mese ed anno di immatricolazione, km, accessori principali, cambio, KW/CV e stato della vettura (meglio se con foto allegate).

Con queste informazioni potremo risponderti più velocemente.

Garanzia: 24 mesi Certified

Iva Esposta: Sì

Fatturabile e finanziabile

#### Le 12 Promesse Mercedes-Benz Certified

Solo I?usato Mercedes-Benz Certified ti fa ben 12 promesse, per offrirti un servizio personalizzato e completo in grado di assicurarti il meglio in termini di efficienza, sicurezza e qualità.

- Garanzia fino a 48 mesi
- Assistenza Stradale Mobilo
- Prodotti Finanziari
- Permuta
- Servizi Connessi
- Auto Sostitutiva
- Chilometraggio Certificato
- Manutenzione
- 150 Controlli
- Consulenza Personalizzata
- Digital Store
- Tagliando pre-consegna

Se sei interessato alla vettura presentata non esitare a contattarci, un nostro consulente di vendita avrà il piacere di illustrarti le vantaggiose offerte a Te dedicate. Per Crema Diesel ogni Cliente è importante e merita attenzione.

#### CREMA DIESEL S.p.A. dal 1980!

Concessionaria Ufficiale Mercedes-Benz e Smart per la provincia di Cremona e Lodi.

Sede: Bagnolo Cremasco (CR)

Filiale: Cremona (CR)
Filiale: Pieve Fissiraga (LO)

Ti aspettiamo in concessionaria!!!

La dotazione tecnica e gli optional presentati potrebbero in alcuni casi differire dall'effettivo equipaggiamento della vettura. Crema Diesel S.p.A. declina ogni responsabilità per eventuali involontarie incongruenze, che non rappresentano un impegno contrattuale. La locazione delle vetture potrebbe cambiare a causa degli spostamenti tecnici dello stock fra le nostre sedi. Vi chiediamo pertanto di contattarci telefonicamente per conferma prima di raggiungere la concessionaria.

[C]116784

### **ETICHETTA ENERGETICA**

Consumi combinati	Carburante: 0,0 l/100km (2)
Consumi urbani	0,0 l/100km (2)

Consumi extra urbani	0,0 l/100km (2)
Emissioni CO2 combinate	0 g/km (2)
Classe di emissione	

## **EQUIPAGGIAMENTI DI SERIE**

ABS	Active Brake Assist
Adaptive Cruise Control (ACC)	Airbag anteriori per il bacino (laterali)
Airbag anteriori per la testa	Airbag ginocchia lato guida
Airbag guida	Airbag laterali
Airbag laterali anteriori	Airbag passeggero
Airbag per le ginocchia	Airbag posteriore
ATTENTION ASSIST (sist.di protez. da stanchezza e colpi di sonno)	Autoradio
Autoradio digitale DAB	Bluetooth
Bracciolo anteriore	Cambio automatico
Chiamata di emergenza	Chiusura centralizzata
Chiusura centralizzata telecomandata	Climatizzatore automatico
DYNAMIC SELECT con programmi di marcia a scelta	ECO Start/Stop Automatico
ESP	Fari a Led
Frenata d'emergenza assistita	Indicatore pressione pneumatici
Indicatore temperatura esterna	Isofix
Keyless Go	Limitatore di velocità
Luce d'ambiente	Luci diurne
Luci diurne a Led	Monitoraggio pressione pneumatici
Navigatore satellitare	Paddles
Sensore luci	Sensore pioggia
Sensore pneumatici	Sensori di parcheggio assistito anteriori
Sensori di parcheggio assistito posteriori	Sensori di parcheggio con telecamera posteriore
Servosterzo	Sistema antisbandamento attivo
Sistema di avviso di distanza	Sistema di controllo della pressione pneumatici (RDK)

Sistema di rilevazione della stanchezza	Telecamera anteriore
Telecamera posteriore	Trazione integrale
USB	Volante in pelle
Volante multifunzionale	Volante regolabile
Volante regolabile in altezza	

I prezzi esposti sul sito internet sono indicativi e potrebbero subire variazioni. La invitiamo a prestare attenzione alle indicazioni fornite durante l'appuntamento in salone, in quanto farà fede il prezzo di listino riportato sul preventivo. Il valore delle emissioni di CO2 e del consumo di carburante è definito sulla base di prove ufficiali secondo le disposizioni applicabili in vigore al momento dell'omologazione. I valori delle emissioni di CO2 e del consumo di carburante indicati sono conformi alla procedura di prova WLTP (Worldwide Harmonized Light Vehicles Test Procedure). A partire dal 1° settembre 2018, i veicoli nuovi sono omologati ai sensi della procedura di prova WLTP. La procedura WLTP sostituisce il ciclo NEDC, la procedura di prova precedentemente utilizzata. Date le condizioni di prova più realistiche, il consumo di carburante e le emissioni di CO2 misurate secondo il WLTP sono generalmente superiori a quelle misurate secondo il NEDC. Vengono indicati i valori di CO2 (il gas a effetto serra principalmente responsabile del riscaldamento globale) e di consumo di carburante per consentire il confronto dei dati del veicolo. I valori di omologazione di CO2 e consumo di carburante potrebbero non riflettere i valori effettivi di CO2 e consumo di carburante, che dipendono da molti fattori legati (a titolo esemplificativo ma non esaustivo) allo stile di guida, al percorso scelto, alle condizioni meteorologiche e stradali e alle condizioni, uso e dotazione del veicolo. In ogni caso, i valori ufficiali di CO2 e il consumo di carburante del veicolo acquistato dal cliente verranno forniti con i documenti che accompagnano il veicolo. Per maggiori informazioni sui consumi ufficiali di carburante e sulle emissioni di CO2', disponibile gratuitamente presso tutti i punti vendita e sul sito web del Ministero dello Sviluppo Economico