









## Mercedes-Benz Classe E Station Wagon

MERCEDES E SW 220 d Advanced Auto

**Euro 53.900**  
iva inclusa



	04/2024
	20.217 km
	Diesel
	Automatico
	1993 cc
	142 KW (197 CV)
	5
	Nero

✓ Garanzia 24 mesi      Pronta consegna

## DESCRIZIONE

### NOTA PREZZO:

Prezzo valido in abbinamento al programma ?Crema Diesel Fedeltà? con servizi assicurativi inclusi.  
In mancanza di adesione alla promozione in corso, il prezzo da considerarsi è Euro 56.900

### EQUIPAGGIAMENTO:

Telecamera per la retromarcia assistita  
Park Assist con PARKTRONIC  
Tergicristalli con sensore pioggia  
Sistema di navigazione su disco fisso  
Cambio automatico 9G-DCT  
Shift Paddles  
Sistema di controllo della pressione pneumatici  
Pacchetto retrovisori  
Autoradio digitale  
Climatizzatore automatico  
Fari LED High Performance  
Pacchetto Parcheggio  
Pacchetto retrovisori

Prezzo passaggio di proprietà escluso.

In caso di permuta ci fornisca: marca, modello, colore, mese ed anno di immatricolazione, km, accessori principali, cambio, KW/CV e stato della vettura (meglio se con foto allegate).

Con queste informazioni potremo risponderti più velocemente.

Garanzia: 24 mesi Certified

Iva Esposta: Sì

Fatturabile e finanziabile

Le 12 Promesse Mercedes-Benz Certified

Solo l'usato Mercedes-Benz Certified ti fa ben 12 promesse, per offrirti un servizio personalizzato e completo in grado di assicurarti il meglio in termini di efficienza, sicurezza e qualità.

- Garanzia fino a 48 mesi
- Assistenza Stradale Mobilo
- Prodotti Finanziari
- Permuta
- Servizi Connessi
- Auto Sostitutiva
- Chilometraggio Certificato
- Manutenzione
- 150 Controlli
- Consulenza Personalizzata
- Digital Store
- Tagliando pre-consegna

Se sei interessato alla vettura presentata non esitare a contattarci, un nostro consulente di vendita avrà il piacere di illustrarti le vantaggiose offerte a Te dedicate. Per Crema Diesel ogni Cliente è importante e merita attenzione.

CREMA DIESEL S.p.A. dal 1980!

Concessionaria Ufficiale Mercedes-Benz e Smart per la provincia di Cremona e Lodi.

Sede: Bagnolo Cremasco (CR)

Filiale: Cremona (CR)

Filiale: Pieve Fissiraga (LO)

Ti aspettiamo in concessionaria!!!

La dotazione tecnica e gli optional presentati potrebbero in alcuni casi differire dall'effettivo equipaggiamento della vettura. Crema Diesel S.p.A. declina ogni responsabilità per eventuali involontarie incongruenze, che non rappresentano un impegno contrattuale. La locazione delle vetture potrebbe cambiare a causa degli spostamenti tecnici dello stock fra le nostre sedi. Vi chiediamo pertanto di contattarci telefonicamente per conferma prima di raggiungere la concessionaria.

[C]116805

## ETICHETTA ENERGETICA

---

Consumi combinati	Carburante: 0,0 l/100km (2)
Consumi urbani	0,0 l/100km (2)
Consumi extra urbani	0,0 l/100km (2)
Emissioni CO2 combinate	0 g/km (2)

---

## EQUIPAGGIAMENTI DI SERIE

---

Active Brake Assist	Airbag anteriori per il bacino (laterali)
Airbag anteriori per la testa	Airbag ginocchia lato guida
Airbag guida	Airbag laterali
Airbag laterali anteriori	Airbag passeggero
Airbag per le ginocchia	Airbag posteriore
ATTENTION ASSIST (sist.di protez. da stanchezza e colpi di sonno)	Autoradio
Autoradio digitale DAB	Blind Spot Assist
Bluetooth	Bracciolo anteriore
Cerchi in lega	Chiamata di emergenza
Chiusura centralizzata	Chiusura centralizzata telecomandata
Climatizzatore automatico	Cofano motore attivo per sicurezza pedoni
Collision Prevention Assist	Computer di bordo
Controllo elettronico della stabilità	DYNAMIC SELECT con programmi di marcia a scelta
ECO Start/Stop Automatico	ESP
Fari a Led	Fari Led Posteriori
Frenata d'emergenza assistita	Indicatore pressione pneumatici
Indicatore temperatura esterna	Isofix
Keyless Go	Limitatore di velocità
Luce d'ambiente	Luci diurne
Luci diurne a Led	Monitoraggio pressione pneumatici
Navigatore satellitare	Paddles
Parabrezza riscaldabile	Parcheggio automatico
Park assist	Sensore di luminosità
Sensore di parcheggio	Sensore luci
Sensore pioggia	Sensore pneumatici
Sensori di parcheggio assistito anteriori	Sensori di parcheggio assistito posteriori

---

Sensori di parcheggio con telecamera posteriore	Servosterzo
Sistema antisbandamento attivo	Sistema di avviso di distanza
Sistema di controllo della pressione pneumatici (RDK)	Sistema di rilevazione della stanchezza
Sistema multimediale MBUX	Telecamera posteriore
Touch Screen	Volante in pelle
Volante multifunzionale	Volante regolabile
Volante regolabile in altezza	

*I prezzi esposti sul sito internet sono indicativi e potrebbero subire variazioni. La invitiamo a prestare attenzione alle indicazioni fornite durante l'appuntamento in salone, in quanto farà fede il prezzo di listino riportato sul preventivo. Il valore delle emissioni di CO2 e del consumo di carburante è definito sulla base di prove ufficiali secondo le disposizioni applicabili in vigore al momento dell'omologazione. I valori delle emissioni di CO2 e del consumo di carburante indicati sono conformi alla procedura di prova WLTP (Worldwide Harmonized Light Vehicles Test Procedure). A partire dal 1° settembre 2018, i veicoli nuovi sono omologati ai sensi della procedura di prova WLTP. La procedura WLTP sostituisce il ciclo NEDC, la procedura di prova precedentemente utilizzata. Date le condizioni di prova più realistiche, il consumo di carburante e le emissioni di CO2 misurate secondo il WLTP sono generalmente superiori a quelle misurate secondo il NEDC. Vengono indicati i valori di CO2 (il gas a effetto serra principalmente responsabile del riscaldamento globale) e di consumo di carburante per consentire il confronto dei dati del veicolo. I valori di omologazione di CO2 e consumo di carburante potrebbero non riflettere i valori effettivi di CO2 e consumo di carburante, che dipendono da molti fattori legati (a titolo esemplificativo ma non esaustivo) allo stile di guida, al percorso scelto, alle condizioni meteorologiche e stradali e alle condizioni, uso e dotazione del veicolo. In ogni caso, i valori ufficiali di CO2 e il consumo di carburante del veicolo acquistato dal cliente verranno forniti con i documenti che accompagnano il veicolo. Per maggiori informazioni sui consumi ufficiali di carburante e sulle emissioni di CO2 specifiche e ufficiali delle autovetture, si prega anche di fare riferimento alla "Guida al risparmio di carburante e alle emissioni di CO2", disponibile gratuitamente presso tutti i punti vendita e sul sito web del Ministero dello Sviluppo Economico*