

Mercedes-Benz CLA

CLA 180 AMG LINE ADVANCED PLUS

Euro 38.900
iva inclusa



	06/2024
	0 km
	Benzina
	Automatico
	1332 cc
	120 KW (163 CV)
	5
	Argento

✓ Garanzia 12 mesi Pronta consegna

DESCRIZIONE

NOTA PREZZO:

Prezzo valido in abbinamento al programma ?Crema Diesel Fedeltà? con servizi assicurativi inclusi.

In mancanza di adesione alla promozione in corso, il prezzo da considerarsi è Euro 41.900,00.

*Prezzo passaggio di proprietà escluso**

In caso di permuta ci fornisca: marca, modello, colore, mese ed anno di immatricolazione, km, accessori principali, cambio, KW/CV e stato della vettura (meglio se con foto allegate).

Con queste informazioni potremo risponderti più velocemente.

Garanzia: 24 MESI DALLA DATA DI IMMATRICOLAZIONE

Iva Esposta: SI

Fatturabile e finanziabile

Se sei interessato alla vettura presentata non esitare a contattarci, un nostro consulente di vendita avrà il piacere di illustrarti le vantaggiose offerte a Te dedicate. Per Crema Diesel ogni Cliente è importante e merita attenzione.

CREMA DIESEL S.p.A. dal 1980!

Concessionaria Ufficiale Mercedes-Benz e Smart per la provincia di Cremona e Lodi.

Sede: Bagnolo Cremasco (CR)
Filiale: Cremona (CR)
Filiale: Pieve Fissiraga (LO)

Ti aspettiamo in concessionaria!

La dotazione tecnica e gli optional presentati potrebbero in alcuni casi differire dall'effettivo equipaggiamento della vettura. Crema Diesel S.p.A. declina ogni responsabilità per eventuali involontarie incongruenze, che non rappresentano un impegno contrattuale. La locazione delle vetture potrebbe cambiare a causa degli spostamenti tecnici dello stock fra le nostre sedi. Vi chiediamo pertanto di contattarci telefonicamente per conferma prima di raggiungere la concessionaria.

[KM]119994

ETICHETTA ENERGETICA

Consumi combinati	Carburante: 0,0 l/100km (2)
Consumi urbani	0,0 l/100km (2)
Consumi extra urbani	0,0 l/100km (2)
Emissioni CO2 combinate	0 g/km (2)
Classe di emissione	Euro 6

EQUIPAGGIAMENTI DI SERIE

ABS	Airbag anteriori per la testa
Airbag guida	Airbag laterali
Airbag laterali anteriori	Airbag passeggero
Airbag per le ginocchia	Alette parasole con deflettore estendibile
Android Auto	ATTENTION ASSIST (sist.di protez. da stanchezza e colpi di sonno)
Autoradio	Autoradio digitale DAB
Avviso del cambio di corsia	Bluetooth
Bracciolo anteriore	Computer di bordo
Controllo elettronico della stabilità	Controllo elettronico della trazione
Correttore assetto fari	Cristalli posteriori e lunotto oscurati
Cruise Control	Doppio terminale di scarico cromato
DYNAMIC SELECT con programmi di marcia a scelta	ECO Start/Stop Automatico
ESP	Frenata d'emergenza assistita
Isofix	Luci diurne

Luci diurne a Led	Monitoraggio pressione pneumatici
Navigatore satellitare	Paddles
Portellone elettrico	Presa corrente 12v
Retrovisori elettrici	Sedili riscaldabili

I prezzi esposti sul sito internet sono indicativi e potrebbero subire variazioni. La invitiamo a prestare attenzione alle indicazioni fornite durante l'appuntamento in salone, in quanto farà fede il prezzo di listino riportato sul preventivo. Il valore delle emissioni di CO2 e del consumo di carburante è definito sulla base di prove ufficiali secondo le disposizioni applicabili in vigore al momento dell'omologazione. I valori delle emissioni di CO2 e del consumo di carburante indicati sono conformi alla procedura di prova WLTP (Worldwide Harmonized Light Vehicles Test Procedure). A partire dal 1° settembre 2018, i veicoli nuovi sono omologati ai sensi della procedura di prova WLTP. La procedura WLTP sostituisce il ciclo NEDC, la procedura di prova precedentemente utilizzata. Date le condizioni di prova più realistiche, il consumo di carburante e le emissioni di CO2 misurate secondo il WLTP sono generalmente superiori a quelle misurate secondo il NEDC. Vengono indicati i valori di CO2 (il gas a effetto serra principalmente responsabile del riscaldamento globale) e di consumo di carburante per consentire il confronto dei dati del veicolo. I valori di omologazione di CO2 e consumo di carburante potrebbero non riflettere i valori effettivi di CO2 e consumo di carburante, che dipendono da molti fattori legati (a titolo esemplificativo ma non esaustivo) allo stile di guida, al percorso scelto, alle condizioni meteorologiche e stradali e alle condizioni, uso e dotazione del veicolo. In ogni caso, i valori ufficiali di CO2 e il consumo di carburante del veicolo acquistato dal cliente verranno forniti con i documenti che accompagnano il veicolo. Per maggiori informazioni sui consumi ufficiali di carburante e sulle emissioni di CO2 specifiche e ufficiali delle autovetture, si prega anche di fare riferimento alla "Guida al risparmio di carburante e alle emissioni di CO2", disponibile gratuitamente presso tutti i punti vendita e sul sito web del Ministero dello Sviluppo Economico